

Program radiowy Rozgłośni Pomorskiej

na piątek - 24 maja 1991 r.

UKF - 72,62 MHz STEREOFONICZNY

realizator: *L. Walczak*

Wiadomości: 7.00, 9.00, 12.00, 14.00, 15.00, 17.00

6.00 9.00 RADIO-ECHO - opr. i prow. P. Janicki

REKLAMA:

7.00 Wiadomości (spiker)

w paśmie

26' (24') TAREX; ALWOR; ART-DOM; DALUCHI; GAZDA; JUTRZENKA;
ALPEX; POLPETROL II; PHILLIPS; STARLING; FULL I; FULL II;
POLVIT; ROTAX; ARDOM; KRK; MODUS II; ENA; ZOOM POL;
AURA; ELTRA I; JAKIR; BIOAMA; SECURITA; METROL;
REKLAMA: TRIADA. 1

7.30 9.00

9.00 9.15 Wiadomości (autorskie)

9.15 13000 "12 godzin nienagdziny" - Szczęśliwe zdrowie -
opr. i prow. K. Bacciarelli i W. Sobociński

9,56

REKLAMA: DALUCHI; ZABAWKI; POLSPORT; KARO

REKLAMA:

11.30 Spotkanie z Aleksandrem Czerpanowem -

korespondentem "NOVOSTI"

11,57

REKLAMA: MODESTUS; ELTRA; MODESTUS II.

12.00 Wiadomości (spiker)

12.05 Jazz top Ryszarda Jasieńskiego

12.58 ALPEX, POLPETROLI².

13.00 14.00 STUDIO-WIEŚ - opr. A. Krystek

REKLAMA:

14.00 14.15 Wiadomości (autorskie)

14.15 15.00 "Melodie na deser" - aud. Tomasza Koniecznyńskiego

REKLAMA:

15.00 18.10 "POPOŁUDNIE Z NAMI" - opr. i prow. A. Roszak

15.00 Wiadomości (spiker)

15.05 O czym się mówi

15.20 Przegląd prasy

15.58 REKLAMA: AUTO

16.30 Konfrontacje i zbliżenia

16.58 REKLAMA: ZABAWKI; TANEX

17.00 Wiadomości (autorskie)

17.15 Zgaduj z nami - aud. Z. Pajęka i P. Turskiego

18.10 24.00 Transmisja programu IV

Zgłoszenia do listy przebojów w godz. 16.00 - 18.00 tel. 27-42-69

0.00 4.00 Program nocny Agencji Reklamowo-Promocyjnej

Program regionalnej TV Bydgoszcz: godz. 18.00 - 19.00 Pr. II